表 1 . 亜 鉛 め っ き 鉄 線 (JIS G 3547)

		表 1 . 亜 鉛 め っ き 鉄 線 (JISG3547)								
種類	記号	標準線径(mm)	線径許容差(mm)	引張強さ(N/mm²)	伸び(%)	亜鉛付着量(g/m²)	ねじり特性(回数)	巻付性(線径の倍数		
		2.00 2.00超之 3.20以下	± 0.05 ± 0.07				_			
	SWMGS-1	3.20超え 4.50以下 4.50超え 5.00以下	± 0.08 ± 0.10		_	_		_		
		5.00超え 6.00以下 6.00超え 8.00以下	± 0.12							
		2.00	± 0.05			25 以上				
		2.60 2.90	± 0.07							
		3.20			_	30 以上		_		
		3.50 4.00	± 0.08			35 以上				
	SWMGS-2	4.50 5.00	± 0.10			40 以上 45 以上	_			
		5.50	2 0.10			43 55				
		6.00 6.50								
		7.00	± 0.12			50 以上				
		7.50 8.00								
		2.00 2.30	± 0.05			90 以上	52 44	1		
		2.60	± 0.07			120 以上	39	3		
		2.90 3.20	- 0.07			135 以上	34 30	<u> </u>		
		3.50					27			
	SWMGS-3	4.00 4.50	± 0.08				24 22	<u> </u> 		
		5.00 5.50	± 0.10				20 18	4		
		6.00				155 以上	15			
		6.50 7.00	± 0.12				12 12			
		7.50					9			
亜	SWMGS-4	8.00 2.00	± 0.05			155 以上	8 44	+		
鉛		2.30 2.60				185 以上	38 33 28	<u> </u>		
め		2.90	± 0.07					4		
っき		3.20 3.50	+	000 540		230 以上	26 24	<u> </u> 		
鉄		4.00	± 0.08	290 ~ 540		_	21	5		
線		4.50 5.00	± 0.10			245 以上	19 17			
S		5.50 6.00	± 0.12				15 13			
\sim		6.50					11			
		7.00 7.50					11 8			
		8.00 2.00	± 0.05			200 以上	7 44			
		2.30			10 以上	220 以上	38	4		
		2.60 2.90	± 0.07			230 以上 260 以上	33 28			
		3.20				270 以上	26			
		3.50 4.00	± 0.08				24 21	-		
	SWMGS-5	4.50 5.00	± 0.10				19 17	<u> </u>		
		5.50	± 0.12			290 以上	15			
		6.00 6.50					13 11	5		
		7.00					11			
		7.50 8.00					8 7			
		2.60 2.90	± 0.09 ± 0.10 ± 0.12 ± 0.09 ± 0.10 ± 0.12				33 28			
		3.20					26	4		
	SWMGS-6	3.50 4.00				300 以上	24 21			
	SWMGS-7	4.50				400 以上	19	<u> </u>		
		5.00 5.50					17 15	5		
		6.00 2.60					13			
		2.90					33 28	4		
		3.20 3.50					26 24			
		4.00					21			
		4.50 5.00					19 17	5		
		5.50 6.00					15 13]		
		0.00			l	<u> </u>	10	<u> </u>		

				<u> </u>		_		
種類	記号	標準線径(mm)	線径許容差(mm)	引張強さ(N/mm²)	伸び(%)	亜鉛付着量(g/m²)	ねじり特性(回数)	巻付性(線径の倍数)
		2.00	± 0.05					_
		2.30		590 ~ 880				
	SWMGH-1	2.60	± 0.06					
		2.90	± 0.00	540 ~ 830			_	
		3.20				_		
		3.50		490 ~ 780	_			
		4.00	± 0.07	390 ~ 780				
		4.50 5.00						
		5.50	± 0.08	330 700				
		6.00	- 0.00					
		2.00	± 0.05				 	-
		2.30		590 ~ 880		25 以上		
		2.60	+ 0.06					
		2.90	± 0.06	F40 020	_	30 以上		
		3.20		540 ~ 830		30 以上	-	
	SWMGH-2	3.50		490 ~ 780		35 以上		
		4.00	± 0.07					
		4.50	± 0.08	390 ~ 780		40 以上		
亜		5.00				45 以上		
		5.50				50 以上		
鉛		6.00 2.00	± 0.05			90 以上		3
め	SWMGH-3	2.30	± 0.06	590 ~ 880			_	
っ		2.60				120 以上		
き		2.90		F40 020		135 以上		
鉄		3.20		540 ~ 830				
線		3.50	± 0.07	490 ~ 780				
		4.00		390 ~ 780		155 以上		4
<u> </u>		4.50			_			
Н		5.00	± 0.08					
)		5.50						
		6.00						
		6.50 7.00						
		7.50	± 0.10					
		8.00	1					
		2.00	± 0.05			155 以上		4
	SWMGH-4	2.30	± 0.06	590 ~ 880 540 ~ 830			_	
		2.60				185 以上		
		2.90				230 以上		4
		3.20						
		3.50	± 0.07	490 ~ 780				
		4.00		390 ~ 780	_	245 以上		
		4.50	± 0.08					
		5.00 5.50						
		6.00	± 0.00					5
		6.50						
		7.00						
ı		7.50	± 0.10					
		8.00	1					

表 2 . 亜 鉛 め っ き 鋼 線 (JIS G 3548)

種類	記号	標準線径(mm)	線径許容差(mm)	引張強さ(N/mm²)	伸び(%)	ねじり(回数)	付着量(g/m²)	巻付性(線径の倍数)
亜 鉛	SWGF-2	2.00 2.30	± 0.07	880 以上	3.0 以上	14 以上	155 以上	4
め		2.60					185 以上	
っき		2.90 3.20		830 以上				-
調		3.50	± 0.08		_	10 以上	230 以上	
線		4.00 4.50	± 0.10				245 以上	
		5.00		- 780 以上		8 以上		5
-		5.50 6.00	± 0.12				275 以上	

表 3 . 亜 鉛 ア ル ミ 合 金 め っ き 鉄 線 (鉄線籠型護岸の設計・施工技術基準(案))

種類	記号	線径(mm)	線径許容差(mm)	引張強さ(N/mm²)	伸び(%)	ねじり(回数)	付着量(g/m²)	巻付性(線径の倍数)
		3.20	± 0.09			26		
亜鉛アルミ 合金めっき鉄線	ZAST300	4.00	± 0.10	290 以上	_	21	300 以上	1.5
		5.00	± 0.12			17		
		6.00	± 0.12			13		

※ 上記外の線径、スペック(引張強さ、付着量等)に関しては、ご相談ください。